



Una nuova forma.
Connettiamo il presente
nel futuro.

Company Profile

I numeri dell'azienda



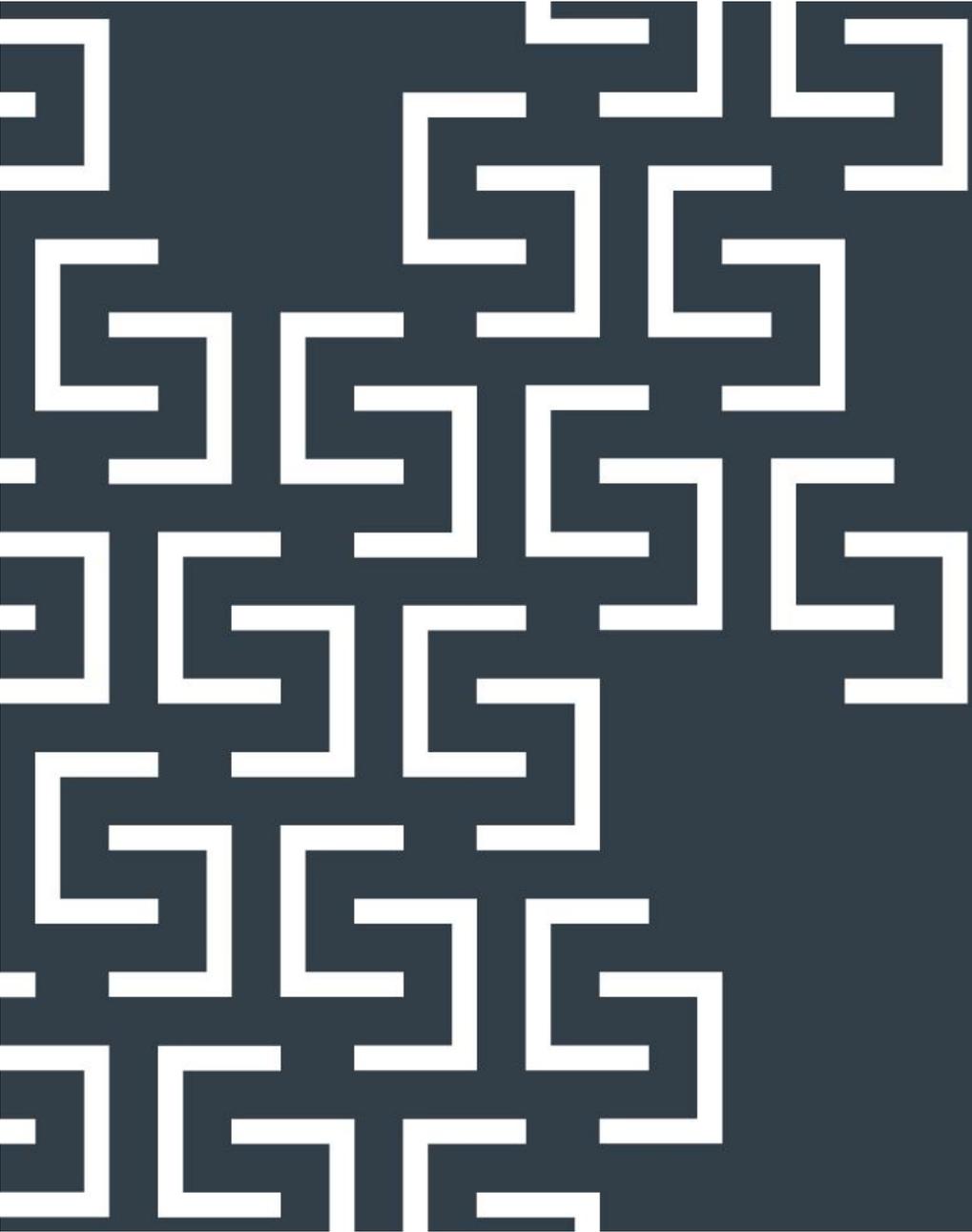
Dal
1969
il vostro
partner per
l'innovazione

2
Divisioni
produttive:
trattamenti
galvanici ed
elettronica

Area totale
88.000 m²
di cui coperti
30.800 m²

9
Unità
produttive

266
Dipendenti



Perché scegliere Silga?

Problemi risolti ed opportunità create.

- COMPETITIVITÀ
- VELOCITÀ
- AFFIDABILITÀ
- CAMPIONATURE SU LINEE DI SERIE
- PRODOTTI GARANTITI E SICURI
- SUPPORTO CONTINUO

Competitività

In termini di costi d'acquisto

- Oltre al plant produttivo di Castelfidardo, Silga propone una collaborazione con partner asiatici, in grado di garantire la stessa qualità e lo stesso livello di servizi che si hanno con i suoi prodotti made in Italy.
- Ottimizzazione del parco fornitori del Cliente, grazie al vasto range di prodotti proposto.

In termini di performance

- Silga è fiera della sua consolidata esperienza nel supporto tecnico nel settore dell'elettronica. Questo garantisce la soddisfazione dei bisogni di ogni suo Cliente.

In termini di valore aggiunto

Molte opzioni logistiche:

- Consignment stock;
- Buffer stock;
- Consegne secondo planning.

Quality service:

- Consegne in accordo agli standard IPC (Institute of Printed Circuits) e IATF
- Test customizzati su prodotti (es. microscopia confocale).

Velocità



Ottimizzazione leadtime

In media, riduzione dei tempi di consegna, paragonati alle richieste del Cliente.

Entro 12 ore

Tempo di risposta alle mail

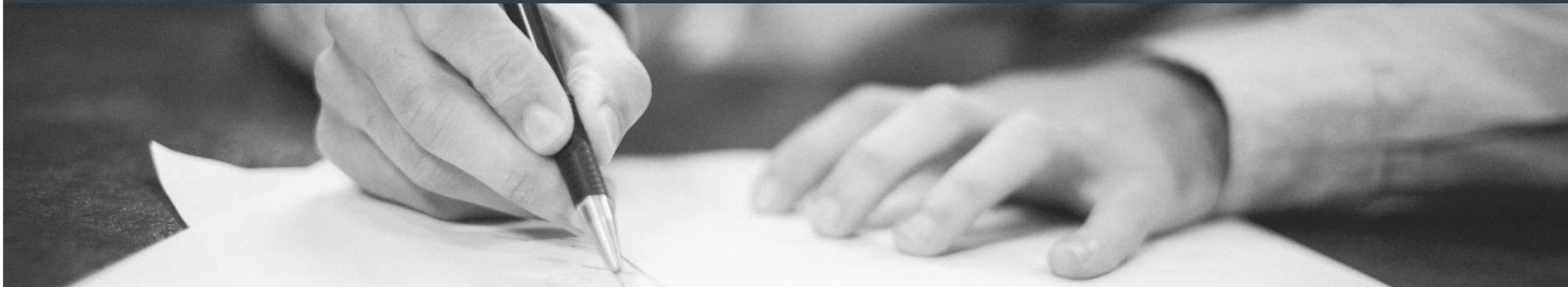
1-3 giorni tempi di risposta a RFQ

1 giorno per quotazioni dall'Italia, 3 giorni per quotazioni dalla Cina

Avvisi di consegna

Notifica di consegna e certificati di conformità anticipati per email, su richiesta.

Affidabilità



Solidità aziendale

Su richiesta si può fornire una copia dello stato finanziario aziendale, fino agli ultimi 3 anni.

Interfaccia unica

Supporto di un key account manager.

Ottimizzazione del parco fornitori

Cooperazione con partner asiatici per estendere la capacità produttiva; Enorme range di prodotti forniti per ridurre la necessità di avere più fornitori.

Risk management (automotive)

Possibilità di avere un back up di capacità produttiva aggiuntiva

Campionature su linee di serie



Quick service

Leadtime che variano al variare del prodotto.

Affidabilità e qualità

Campioni prodotti nelle stesse linee di produzione di serie, utilizzando stessi materiali processi e parametri.

Documentazione

La documentazione segue gli standard IPC e IATF; Documentazione customizzata.

Interfaccia tecnica

Una sola interfaccia per sviluppare nuovi progetti.

Prodotti garantiti e sicuri

Prodotto sotto controllo

Silga può eseguire qualsiasi tipo di test richiesto dalla IPC e fornirne i risultati secondo specifiche esigenze del Cliente.

Richieste speciali da verificare

Silga è in grado di organizzare attrezzature e metodi di prova secondo indicazioni personalizzate su ogni esigenza, per supervisionare e certificare le richieste speciali dei suoi Clienti (Misura della rugosità superficiale tramite microscopia confocale - Misura della riflettanza di solder mask per speciali applicazioni nel settore del lighting - Test di vita accelerata per contatti striscianti).

Laboratori interni

Silga è attrezzata con un laboratorio chimico e uno elettrofisico per supervisionare costantemente i processi produttivi e poter certificare la qualità finale dei suoi prodotti.

Campioni affidabili e di qualità

Campioni prodotti nelle stesse linee della produzione di serie (stessi materiali e processi).

Supporto continuo

Co-design

Per supportare i suoi Clienti, SILGA ha a disposizione un team tecnico, con forte spirito di innovazione e passione per le nuove soluzioni, sostenuto da un background tecnologico aziendale di 50 anni.

Supporto post-vendita

Elevata capacità produttiva in Italia, in grado di fungere da back up in caso di interruzione dell'attività di trading.

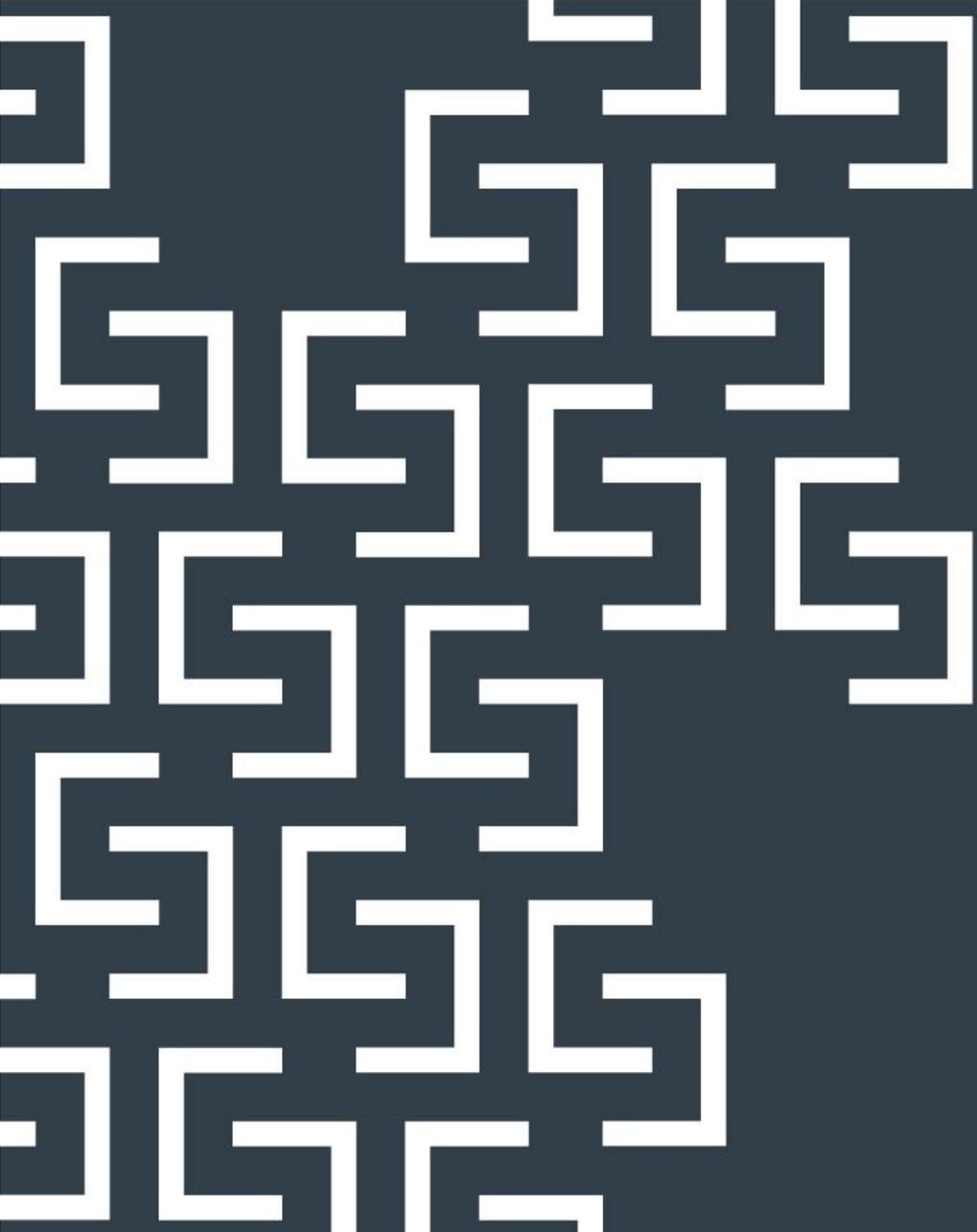
Project management

Silga è in grado sviluppare un intero progetto avendo a disposizione il Centro studi tecnologico, includendo service di assemblaggio, o altre attività presso partner certificati, per fornire un prodotto chiavi in mano.

Qualità Europea a basso costo



Grazie alla collaborazione con la società [Dezan Shira & Associates Ltd](#), possiamo affidarci a partners qualificati e proattivi, per garantire prodotti a basso costo, consegne veloci, mantenendo prodotti qualitativamente allineati agli standard europei.



Prodotti e tecnologie

- PCB RIGIDI e FLESSIBILI
- IMS
- PRINTED ELECTRONICS
- RISCALDATORI

PCB Rigidi e Flessibili



Rigidi Mono e
Doppia faccia PTH

CEM1, CEM3, FR4

Rigidi multistrato

Standard, medio e
alto TG

Flessibili Mono e
Doppia faccia PTH

PET, PEN, PI
Coverlay
Soldermask

RF/ Microwave

Materiali alternativi a
PTFE

Plug-In

Applicato a ML

IMS



IMS Monofaccia

Base Rame
Base Alluminio

IMS Doppia Faccia

Base Rame
Base Alluminio
PTH o NO PTH

Flex Therm

IMS Flessibile
Base Rame
Base Alluminio

Thick Copper

Fino a 350 μm

Thermal Interface

Screen Printing
SILGA PAD
Heat sink paste

Printed Electronics

Printed Electronics - Inchiostri -

Inchiostro a base
d'Argento e di Rame
Inchiostro a
nanoparticelle
PEEDOT
Resistori PTC

Printed Electronics - Substrati -

PET
PEN
PP
PC
altro

Printed Electronics - Protettivi -

Soldermask (VOC's free)
Coverlay
Adesivi
Irrigiditori
Schermi protettivi
Diffusori di luce

Riscaldatori

Materiali per alte T

PI + Rame

(Tecnologia Standard)

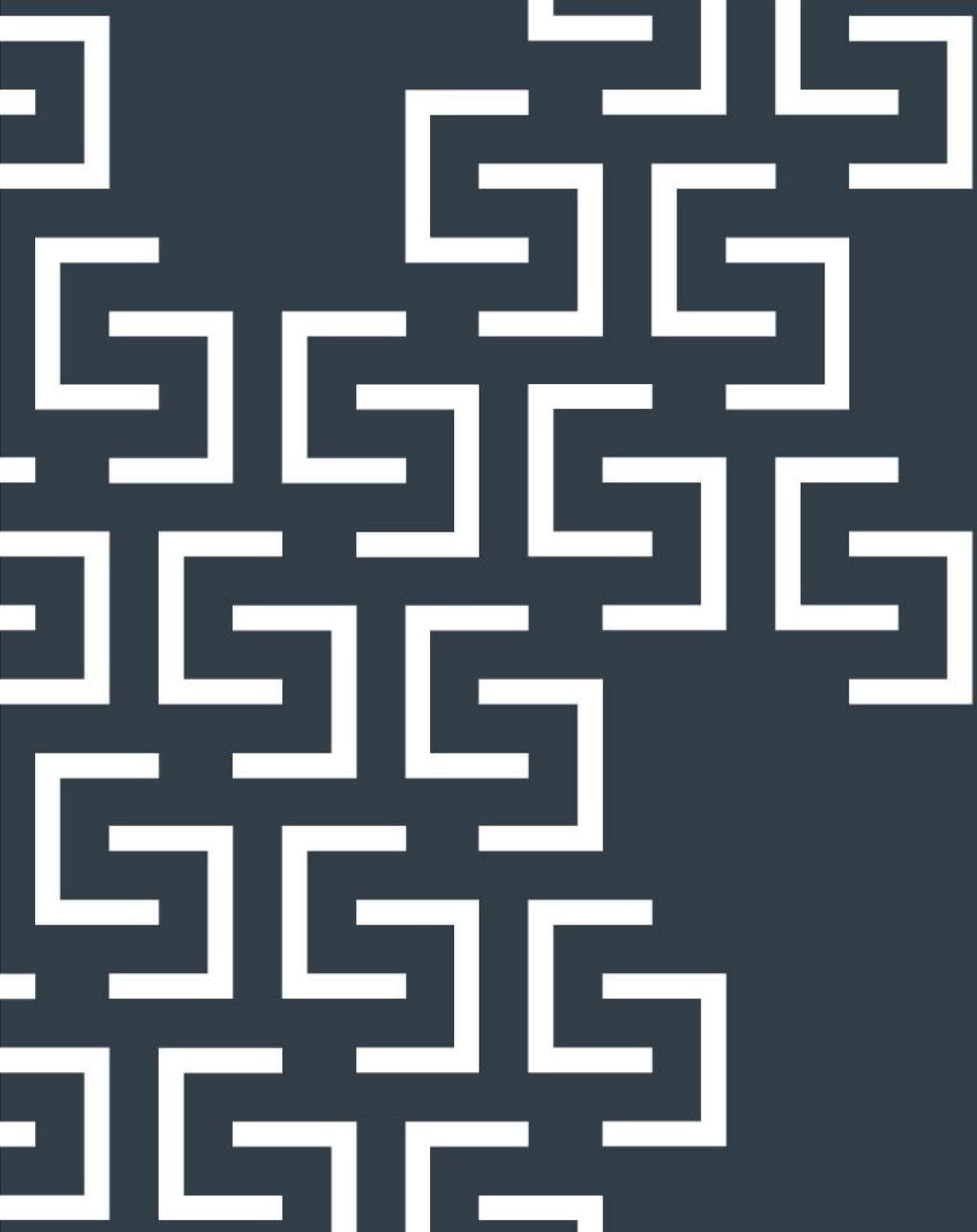
Materiali per medie-basse T

Substrati polimerici
+ resistori PTC

(Tecnologia
Printed Electronics)

Materiali Innovativi

PP + Alluminio / Acciaio
PI + Alluminio / Acciaio
PET + Alluminio
Finiture superficiali ad
hoc



Finiture

- FINITURE ADDITIVE
- FINITURE CHIMICHE e GALVANICHE

Finiture Additive



PTF (Polymeric Thick Film)

Grafite Conduttiva e Resistiva

Printed Resistors

Laser Trimming

Silver Jumpers

Finiture Chimiche e Galvaniche



OSP (Rame Passivato)

Stagno Chimico

Stagno Elettrolitico

Argento Chimico

ENIG

Nichel / Oro Elettrolitico

HASL

Hot Air Solder Levelling (con Pb)

HASL lead free

Hot Air Solder Levelling (senza Pb)

Finiture Miste

Certificazioni



UNI EN ISO 9001:2015
Sistema di Gestione Qualità



IATF 16949:2016
Sistema di Gestione Qualità Automotive (Divisione PCB)



UNI EN ISO 14001
Sistema di Gestione Ambientale (Divisione Galvanica)



Conformità aziendale con EMS System and ISO 14001



Conformità aziendale con 231/2001 D.Lgs.



Sistema di Gestione Sicurezza
In accordo a UNI ISO 10617



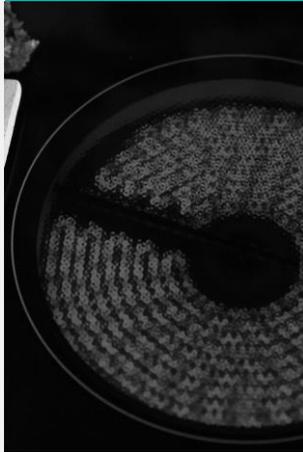
UL Underwriters Laboratories
nr file E 57853

Settori

AUTOMOTIVE



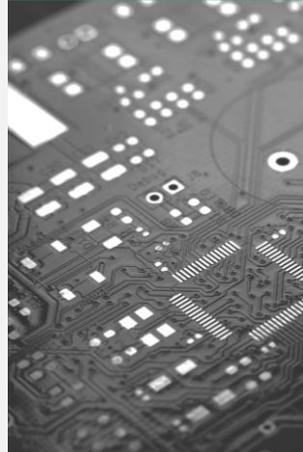
ELETTRO-
DOMESTICO



ILLUMINO-
TECNICA



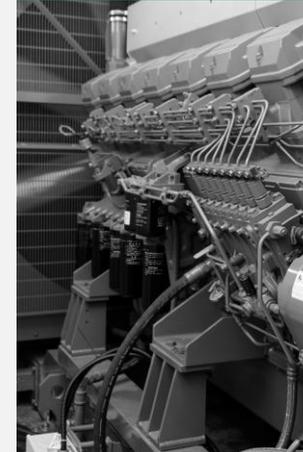
EMS



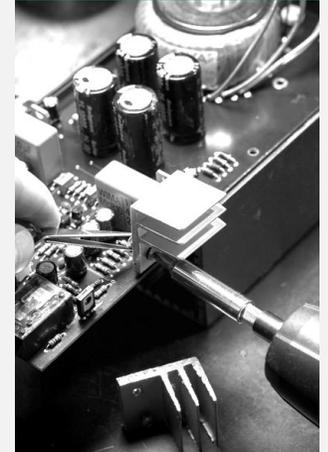
MEDICALE



ELETTRONICA
DI POTENZA

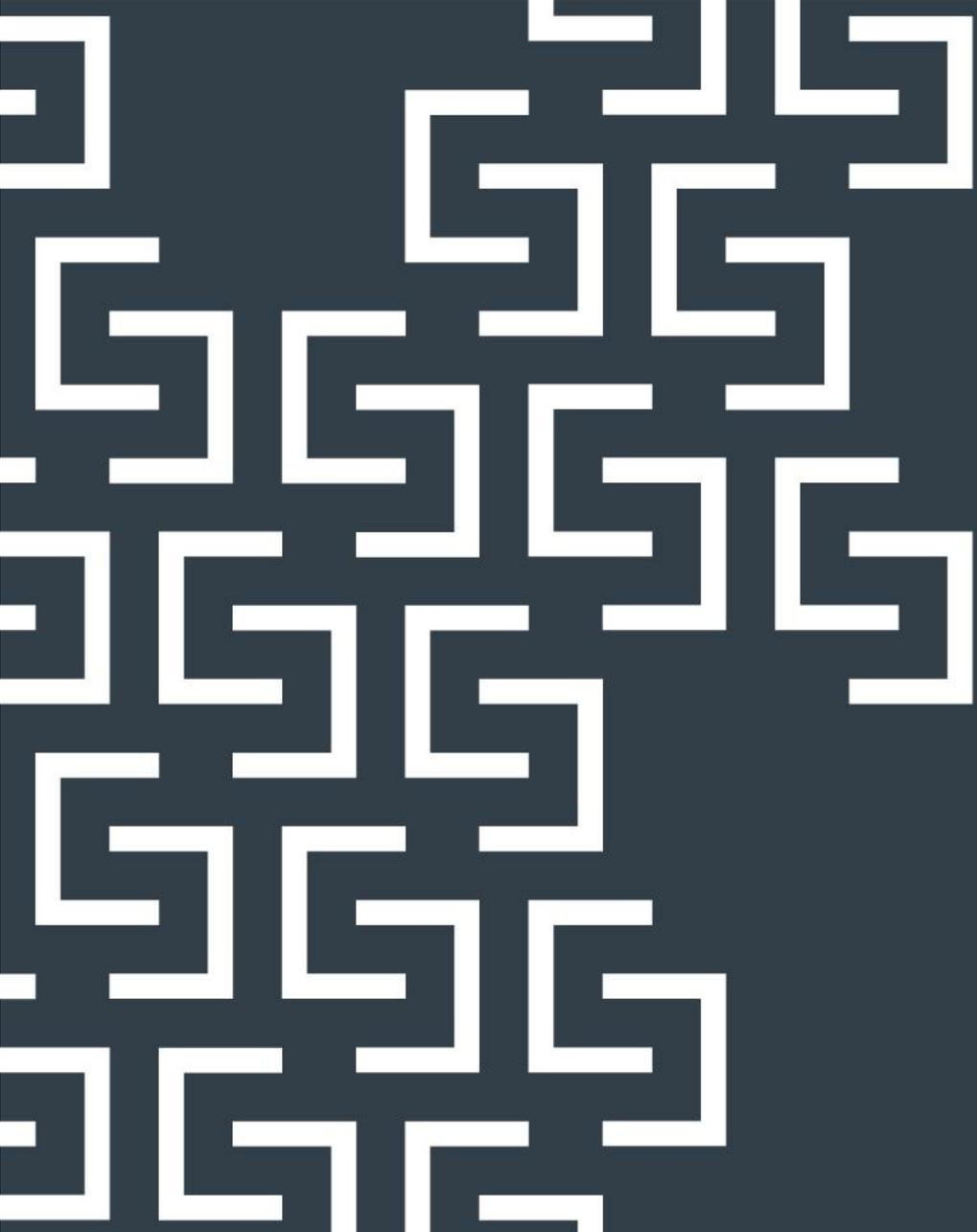


ELETTRONICA
INDUSTRIALE



Sfruttare le conoscenze ottenute da ogni settore per applicarle a tutti.

Non essere legati alla variabilità di un solo mercato.



Centro Studi Tecnologico

- R&D E SUPPORTO
- LABORATORI
- INNOVAZIONE

Sviluppo del progetto: dall'idea all'oggetto



Laboratori

Laboratorio Chimico

- Spettrometria UV-Vis;
- AAS (Atomic Absorption Spectrometry);
- CVS (Cyclic Voltammetric Stripping);
- Conduttimetria;
- XRF (X-Ray Fluorescence Spectrometry)

Laboratorio Elettrofisico

- Microscopia Ottica;
- Stereomicroscopia;
- Metallografia;
- Microscopia Confocale;
- Prove vita accelerata (resistenza all'abrasione);
- Profili termici;
- Controllo dimensionale automatico;
- Prove vita accelerata (Camera Climatica)

Innovazione

MARKET DIRECTION



E-MOBILITY



CONNECTIVITY



USER
INTERFACE



FUNCTION
INTEGRATION



TECHNOLOGY
INTEGRATION

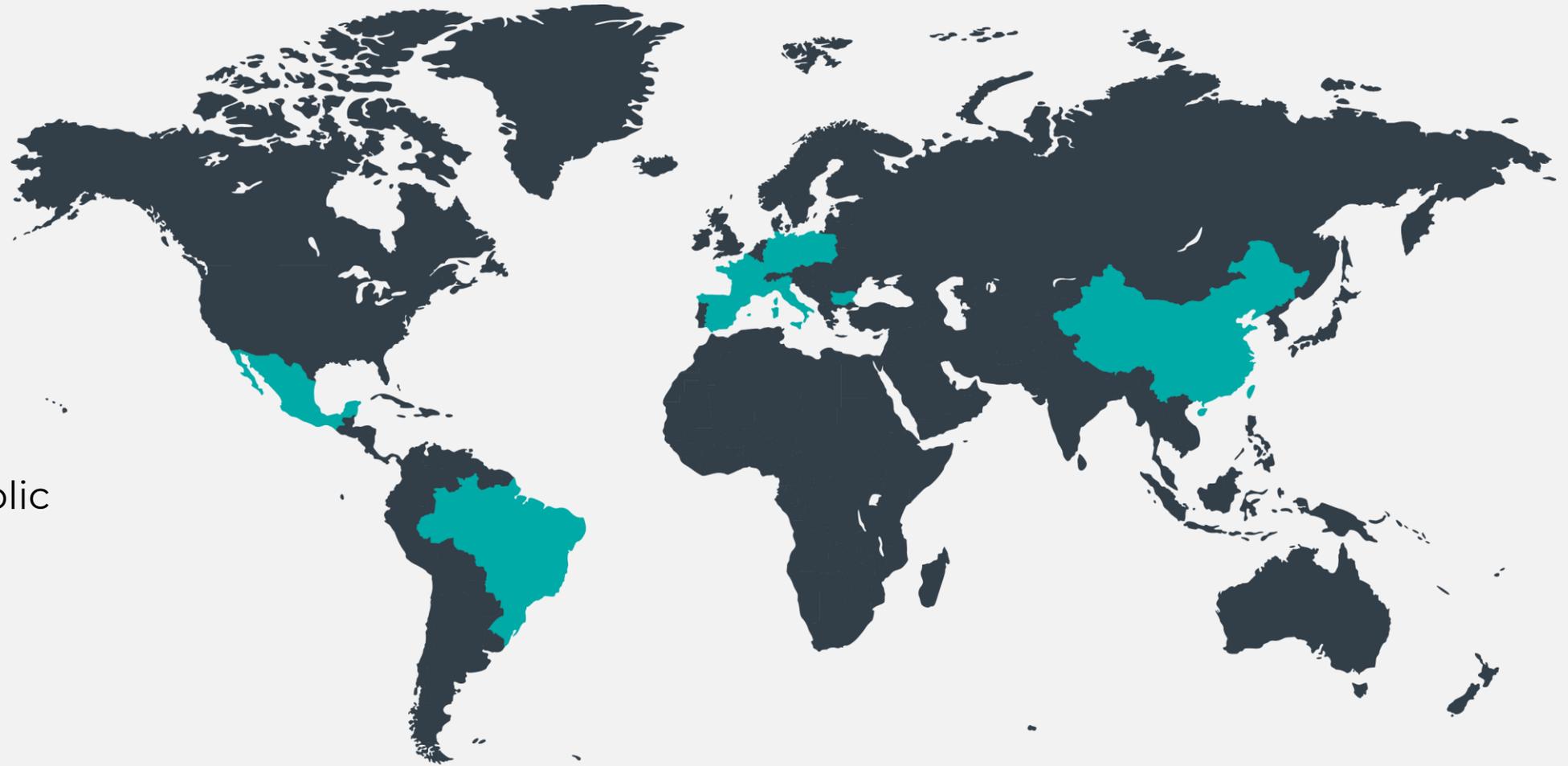


TURN KEY
PROJECT

SILGA DIRECTION

Spedizioni in tutto il mondo

- Mexico
- Brasil
- Italy
- Germany
- Czech Republic
- Bulgaria
- Poland
- Spain
- France
- China



Referenze



• APTIV •





Grazie
per l'attenzione.



www.silgacircuiti.com
circuiti@silga.com
Via Carlo Marx, 54
Zona Ind.le Acquaviva
I-60022 Castelfidardo (AN)- Italy
Tel +39 071 723971
Fax +39 071 7239825